उत्तर पत्रक में दो प्रतियाँ हैं – मूल प्रति और द्वितीय प्रति, परीक्षा समाप्ति पर परीक्षा कक्ष छोड़ने से पूर्व परीक्षार्थी उत्तर पत्रक के दोनों प्रतियाँ वीक्षक को सौपेंगे, परीक्षार्थी स्वयं द्वितीय प्रति को अलग नहीं करें । वीक्षक द्वारा उत्तर पत्रक की मूल प्रति को अपने पास जमा कर, द्वितीय प्रति को मूल प्रति से कट लाईन से मोड कर सावधानी पूर्वक अलग कर परीक्षार्थी को सौपेंगे । परीक्षार्थी द्वितीय प्रति को अपने साथ ले जायेंगे।

56

प्रश्न पुस्तिका
QUESTION BOOKLET

पुस्तिका में प्रश्नों की संख्या / Number of Questions in Booklet : **150**

पुस्तिका में पृष्ठों की संख्या / Number of Pages in Booklet : **32**

समय / Time : **3.00** घंटे / Hours

पूर्णांक / Maximum Marks : **150**

प्रश्न पुस्तिका क्रमांक / Question Booklet Number 5600180I

इस परीक्षा पुस्तिका को तब तक न खोलें जब तक कहा न जाए ।

Do not open this test booklet until you are asked to do so.

INSTRUCTIONS

1. Please correctly fill your Roll Number in O.M.R. Sheet. Candidate will themself be responsible for filling wrong Roll No.
2. At the start of the examination before attempting the question paper kindly check your test booklet and OMR Answer Sheet and ensure that :
* The serial numbers of test booklet and OMR answer sheet are same.
* All pages of test booklet and OMR answer sheet are properly printed. All questions from S.No. 1 to last S.No. 150 are printed and pages from S.No. 1 to last S. No. 32 are there in the question booklet.

In case of any discrepancy / defect the candidate should immediately report the matter to the invigilator for replacement of test booklet and OMR answer sheet. No claim / objection in this regard will be entertained after five minutes of start of examination. Candidate will be liable for it.

3. Answer all questions.
4. All questions carry equal marks.
5. Only one answer is to be given for each question.
6. If more than one answers are marked, it would be treated as wrong answer.
7. Each question has four alternative responses marked serially as (A), (B), (C), (D). You have to darken only one circle or bubble indicating the correct answer on the Answer Sheet using **BLUE BALL POINT PEN.**
8. Use of Mobile Phone/Bluetooth Devices or any other electronic gadget in the examination hall is strictly prohibited. If any such prohibited material found with any candidate, strict action will be taken against him/her as per rule.
9. If there is any sort of ambiguity/mistake either of printing or factual nature in Hindi and English Version of the question, the English Version will be treated as standard.

Warning : If a candidate is found copying or if any unauthorized material is found in his/her possession, F.I.R. would be lodged against him/her in the Police Station and he/she would liable to be prosecuted under Section 3 of the **State Prevention of Unfair means Act, 1992** and Board Regulations. Board may also debar him/her permanently from all future examination of the Board.

निर्देश

1. कृपया अपना रोल नम्बर ओ.एम.आर. पत्रक पर सावधानी पूर्वक सही भरें। गलत रोल नम्बर भरने पर परीक्षार्थी स्वयं उत्तरदायी होगा।
2. प्रश्न-पत्र हल करने से पूर्व परीक्षा प्रारम्भ होते ही प्रश्न-पत्र पुस्तिका एवं ओ.एम.आर. उत्तरपत्रक की भली-भाँति जाँच कर यह सुनिश्चित करलें कि:
* प्रश्न-पत्र पुस्तिका एवं ओ.एम.आर. उत्तरपत्रक के क्रमांक एक समान हैं।
* प्रश्न-पत्र पुस्तिका एवं ओ.एम.आर. उत्तरपत्रक के सभी पृष्ठ सही छपे हुए हैं। प्रश्न-पत्र में प्रश्न सं. **1** से अन्तिम क्रमांक **150** तक सभी प्रश्न क्रमवार मुद्रित हैं एवं सभी पृष्ठ क्रमवार **1** से **32** तक मौजूद हैं।

किसी भी प्रकार की विसंगति होने या दोषपूर्ण होने पर प्रश्न-पत्र पुस्तिका एवं ओ.एम.आर. उत्तरपत्रक का दूसरा लिफाफा अभिजागर से प्राप्त कर लें। परीक्षा प्रारम्भ होने के 5 मिनट के पश्चात् ऐसी स्थिति में किसी दावे / आपत्ति पर कोई विचार नहीं किया जावेगा। उसमें समस्त जिम्मेदारी अभ्यर्थी की होगी।

3. सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए।
4. सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।
5. प्रत्येक प्रश्न का केवल एक ही उत्तर दीजिए।
6. एक से अधिक उत्तर देने की दशा में प्रश्न के उत्तर को गलत माना जावेगा।
7. प्रत्येक प्रश्न के चार वैकल्पिक उत्तर दिये गये हैं, जिन्हें क्रमशः (A), (B), (C), (D) अंकित किया गया हैं। अभ्यर्थी को सही उत्तर निर्दिष्ट करते हुए उनमें से केवल एक गोले अथवा बबल को उत्तर-पत्रक पर **नीले बॉल प्वाइंट पेन** से गहरा करना है।
8. मोबाईल फोन / ब्लूटूथ डिवाइस अथवा इलेक्ट्रोनिक यंत्र का परीक्षा हॉल में प्रयोग पूर्णतया वर्जित हैं। यदि किसी अभ्यर्थी के पास ऐसी कोई वर्जित सामग्री मिलती है तो उसके विरूद्ध बोर्ड द्वारा नियमानुसार कठोर कार्यवाही की जावेगी।
9. यदि किसी प्रश्न के हिन्दी एवं अंग्रेजी रूपान्तरों में किसी प्रकार की कोई मुद्रण या तथ्यात्मक प्रकार की त्रुटि हो तो प्रश्न का अंग्रेजी रूपान्तरण मान्य होगा।

चेतावनी : अगर कोई अभ्यर्थी नकल करते पकड़ा जाता है या उसके पास से कोई अनधिकृत सामग्री पाई जाती है, उस अभ्यर्थी के विरूद्ध पुलिस में प्राथमिकी दर्ज कराई जायेगी और **राज्य अनुचित साधनों की रोकथाम अधिनियम, 1992** की धारा 3 एवं बोर्ड रेग्यूलेशन के तहत कार्यवाही की जावेगी। साथ ही बोर्ड ऐसे अभ्यर्थी को भविष्य में होने वाली बोर्ड की समस्त परीक्षाओं से विवर्जित कर सकता है।

1 Where is Katargarh located ?

(A) Kumbhalgarh (B) Chittorgarh
(C) Garh Bithali (D) Mehrangarh

कटारगढ़ कहाँ स्थित है ?

(A) कुम्भलगढ़ (B) चित्तौड़गढ़
(C) गढ़ बीठली (D) मेहरानगढ़

2 Which place of Rajasthan is famous for Dabu Print ?

(A) Aakola (B) Sanganer
(C) Khandela (D) Nadol

राजस्थान की कौनसी जगह दाबू प्रिंट के लिए प्रसिद्ध है ?

(A) आकोला (B) सांगानेर
(C) खण्डेला (D) नाडोल

3 Which of the following is not a sub-sect of Dadupanthis ?

(A) Khalsa (B) Naga
(C) Khaki (D) Chandals

निम्नलिखित में से कौन दादूपंथी उप–संप्रदाय नहीं है ?

(A) खालसा (B) नाग
(C) खाकी (D) चंडाल

4 Which ruler of Marwar was given protection against the Mughals by Maharana Raj Singh ?

(A) Jaswant Singh (B) Ajit Singh
(C) Anup Singh (D) Abhay Singh

महाराणा राज सिंह ने मारवाड़ के किस शासक को मुगलों के विरुद्ध आश्रय दिया ?

(A) जसवन्त सिंह (B) अजीत सिंह
(C) अनूप सिंह (D) अभय सिंह

5 Which Chauhan ruler fought the II Battle of Tarain in 1192 A.D. ?

(A) Ajay Pal Chauhan (B) Prithviraj Chauhan III
(C) Arnoraj Chauhan (D) Vigrahraj Chauhan IV

किस चौहान शासक ने 1192 A.D. में तराइन का दूसरा युद्ध लड़ा ?

(A) अजयपाल चौहान (B) पृथ्वीराज चौहान III
(C) अर्णोराज चौहान (D) विग्रहराज चौहान IV

6 The 'Hela Khyal' folk music belongs to which areas of Rajasthan ?

(A) Sikar – Jhunjhunu (B) Dausa – Sawai Madhopur
(C) Bhilwara – Chittor (D) Dungarpur – Banswara

'हेला ख्याल' लोक संगीत राजस्थान के __________ क्षेत्रों से सम्बंधित है।

(A) सीकर – झुन्झुनू (B) दौसा – सवाई माधोपुर
(C) भीलवाड़ा – चित्तौड़ (D) डूंगरपुर – बांसवाड़ा

7 Which State sent military help to Kota Mahharao during the freedom struggle of 1857 ?

(A) Bundi (B) Karauli
(C) Jhalawar (D) Jaipur

1857 के स्वतन्त्रता संग्राम में कोटा महाराव की सहायता के लिए किस राज्य ने सैनिक सहायता भेजी थी ?

(A) बूंदी (B) करौली
(C) झालावाड़ (D) जयपुर

8 Who was political and social woman activist of Ajmer who was exiled from Mewar and Bundi States for her activities ?

(A) Kokila Devi (B) Shakuntala Devi Trivedi
(C) Anjana Devi Chaudhary (D) Satyawati Sharma

अजमेर की कौन सी महिला राजनीतिक एवं सामाजिक कार्यकर्ता थी जिन्हें उनकी गतिविधियों के कारण मेवाड़ एवं बूंदी राज्यों से निर्वासन किया गया ?

(A) कोकिला देवी (B) शकुन्तला देवी त्रिवेदी
(C) अंजना देवी चौधरी (D) सत्यवती शर्मा

9 Who was the founder of Mehrangarh fort of Jodhpur ?

(A) Rao Jodha (B) Maharaja Jaswant Singh
(C) Maharaja Man Singh (D) Maharaja Gaj Singh

जोधपुर के मेहरानगढ़ दुर्ग का संस्थापक कौन था ?

(A) राव जोधा (B) महाराजा जसवन्त सिंह
(C) महाराजा मान सिंह (D) महाराजा गज सिंह

10 Where is the famous Jain temple built by Vimal Shah situated ?

(A) Ranakpur (B) Pali
(C) Osian (D) Delwara

विमल शाह द्वारा निर्मित प्रसिद्ध जैन मंदिर कहाँ स्थित है ?

(A) रणकपुर (B) पाली
(C) ओसियां (D) देलवाड़ा

EduBull.com

11 The Vagadi dialect is spoken in the ____________ area of Rajasthan.

(A) North-eastern (B) South-eastern

(C) South-western (D) Western

वागड़ी बोली राजस्थान के ____________ भाग में बोली जाती है।

(A) उत्तर–पूर्वी (B) दक्षिण–पूर्वी

(C) दक्षिण–पश्चिमी (D) पश्चिमी

12 On which day according to the vikram samvat calendar is Sheetla Ashtami celebrated ?

(A) Chaitra Krishna Ashtami (B) Chaitra Shukla Ashtami

(C) Falgun Shukla Ashtami (D) Kartik Krishna Ashtami

विक्रम संवत् पंचांग के अनुसार शीतला अष्टमी किस दिन मनाई जाती है?

(A) चैत्र कृष्णा अष्टमी (B) चैत्र शुक्ला अष्टमी

(C) फाल्गुन शुक्ला अष्टमी (D) कार्तिक कृष्णा अष्टमी

13 Pichhawai paintings belong to which style (school) of painting ?

(A) Kishangarh style (B) Bundi style

(C) Dhundhar style (D) Nathadwara style

पिछवाई चित्रांकन किस चित्रकला शैली से सम्बंधित है?

(A) किशनगढ़ शैली (B) बूंदी शैली

(C) ढूंढाड शैली (D) नाथद्वारा शैली

14 Which one of the following Rajput dynasty does the Bijolian Inscription throw light on ?

(A) Chauhan (B) Pratihar

(C) Rathore (D) Kachhawa

निम्नलिखित में से किस राजपूत राजवंश पर बिजोलिया अभिलेख प्रकाश डालता है?

(A) चौहान (B) प्रतिहार

(C) राठोड़ (D) कछावा

15 Which of the following places was known as 'Tamrawati' during the ancient period ?

(A) Khetri (B) Ahar

(C) Dariba (D) Ganeshwar

प्राचीन काल में निम्नलिखित में से किस स्थान को 'ताम्रवती' के नाम से जाना जाता था?

(A) खेतड़ी (B) आहड़

(C) दरीबा (D) गणेश्वर

16 Which temple has been declared as the Monument of National importance by the Archaeological Survey of India of the Central Government ?

(A) Brahma Temple, Pushkar (B) Tripura Sundari, Banswara

(C) Ranakpur Jain Temples, Pali (D) Karnimata Temple, Deshnoke

केन्द्र सरकार के भारतीय पुरातात्विक सर्वेक्षण विभाग ने किस मंदिर को राष्ट्रीय महत्व का स्मारक घोषित किया है?

(A) ब्रह्मा मन्दिर, पुष्कर (B) त्रिपुरा सुंदरी, बांसवाड़ा

(C) रणकपुर जैन मन्दिर, पाली (D) करणीमाता मन्दिर, देशनोक

17 Which ruler of Jodhpur wanted to maintain his princely state as an independent unit post independence ?

(A) Maharaja Hanuwant Singh (B) Maharaja Umed Singh

(C) Maharaja Bheem Singh (D) Maharaja Bhupal Singh

आज़ादी के बाद जोधपुर के कौन से शासक अपनी रियासत को एक स्वतंत्र इकाई रखना चाहते थे?

(A) महाराजा हनुवन्त सिंह (B) महाराजा उम्मेद सिंह

(C) महाराजा भीम सिंह (D) महाराजा भूपाल सिंह

18 When did the "Nimuchana Incident" take place ?

(A) 14th May 1925 (B) 11th March 1930

(C) 25 August 1935 (D) 14th July 1929

'नीमूचाणा हादसा' कब हुआ था ?

(A) 14 मई 1925 (B) 11 मार्च 1930

(C) 25 अगस्त 1935 (D) 14 जुलाई 1929

19 When was 'Rajasthan Sewa Sangh' established ?

'राजस्थान सेवा संघ' की स्थापना किस वर्ष हुई थी ?

(A) 1919 (B) 1909

(C) 1929 (D) 1939

20 When was Ajmer-Merwara integrated into Rajasthan ?

(A) 1 Nov., 1956 (B) 2 January, 1950

(C) 10 April, 1952 (D) 8 November 1948

अजमेर–मेरवाड़ा का राजस्थान में कब विलय हुआ ?

(A) 1 नवंबर, 1956 (B) 2 जनवरी 1950

(C) 10 अप्रैल, 1952 (D) 8 नवंबर, 1948

EduBull.com

21 The famous 'Chitrashala' is situated in the Garh Palace of__________.
(A) Bundi (B) Amber
(C) Bikaner (D) Jodhpur
प्रसिद्ध 'चित्रशाला' __________ के गढ़ राजप्रासाद में स्थित है।
(A) बूंदी (B) आमेर
(C) बीकानेर (D) जोधपुर

22 Match the following :

(a) Iktara	(1) Percussion
(b) Algoza	(2) Stringed Instrument
(c) Jhanjh	(3) Aerophonic Instrument
(d) Madal	(4) Membranophonic

सुम्मेलित कीजिए :

(a) इकतारा	(1) घन वाद्य
(b) अलगोज़ा	(2) तत् वाद्य
(c) झांझ	(3) सुषिर वाद्य
(d) मादल	(4) अवनद्ध वाद्य

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	(2)	(3)	(1)	(4)
(B)	(1)	(2)	(3)	(4)
(C)	(2)	(3)	(4)	(1)
(D)	(3)	(4)	(2)	(1)

23 Who got the largest cannon of the world 'Jaivaan' made ?
(A) Mirza Raja Jai Singh (B) Sawai Jai Singh II
(C) Maharaja Man Singh I (D) Sawai Pratap Singh
विश्व की सबसे बड़ी तोप "जयवाण" का निर्माण किसके द्वारा कराया गया ?
(A) मिर्जा राजा जय सिंह (B) सवाई जय सिंह II
(C) महाराजा मान सिंह I (D) सवाई प्रताप सिंह

24 Which one of the following battles has been called 'the Marathon of the History of Mewar' by James Tod ?
(A) Battle of Haldighati (B) Battle of Kumbhalgarh
(C) Battle of Diver (D) Battle of Gogunda
जेम्स टाड ने निम्न में से किस युद्ध को 'मेवाड़ के इतिहास का मेरेथॉन' कहा है ?
(A) हल्दीघाटी का युद्ध (B) कुम्भलगढ़ का युद्ध
(C) दिवेर का युद्ध (D) गोगुन्दा का युद्ध

25 The folk musical instrument 'Bhapang' is associated with which area of Rajasthan ?
(A) Mewat (B) Mewar
(C) Merwara (D) Marwar
लोक वाद्य यंत्र 'भपंग' राजस्थान के किस क्षेत्र से सम्बंधित है ?
(A) मेवात (B) मेवाड़
(C) मेरवाड़ा (D) मारवाड़

26 The Giriwa Hills are found in the district -
(A) Dungarpur (B) Sirohi
(C) Udaipur (D) Bhilwara
गिरवा पहाड़ियाँ किस जिले में स्थित हैं ?
(A) डूंगरपुर (B) सिरोही
(C) उदयपुर (D) भीलवाड़ा

27 On the map of Rajasthan which one of the following is situated at the southern most part ?
(A) Merta City (B) Sojat
(C) Marwar Junction (D) Rajsamand
राजस्थान के नक्शे पर निम्नलिखित में से कौनसा सुदूर दक्षिण में स्थित है ?
(A) मेड़ता सिटी (B) सोजत
(C) मारवाड़ जंक्शन (D) राजसमन्द

28 Star - shaped sand dunes are found at :
(A) Osian (B) Lunkaransar
(C) Pokran (D) Suratgarh
तारा बालुका स्तूप कहाँ पाये जाते हैं ?
(A) ओसियाँ (B) लूणकरणसर
(C) पोकरण (D) सूरतगढ़

29 The water - divide of Rajasthan state is :
(A) Aravalli Hills (B) River Luni
(C) Sambhar Lake (D) Mukundara Hills
राजस्थान राज्य का जल-विभाजक कौन सा है ?
(A) अरावली पर्वतमाला (B) लूणी नदी
(C) साम्भर झील (D) मुकुन्दरा पर्वतमाला

30 Which of the following river does not flow in Banswara district ?
(A) Chaina (B) Mahi
(C) Anas (D) Som
निम्न में कौन सी नदी बाँसवाड़ा जिले में नहीं बहती है ?
(A) चैना (B) माही
(C) अन्नास (D) सोम

31 Badland topography is found in which basin ?
(A) Mahi (B) Banas
(C) Chambal (D) Luni
उत्खात स्थलाकृति किस बेसिन में पाई जाती है ?
(A) माही (B) बनास
(C) चम्बल (D) लूणी

32 Which of the following is not a River of Nagaur district ?

(A) Luni (B) Mentha

(C) Jojri (D) Alnia

निम्नलिखित में से कौनसी नदी नागौर जिले की नहीं है ?

(A) लूनी (B) मेन्था

(C) जोजड़ी (D) अलनिया

33 Which one of the following pair does not correctly match ?

	River		**Tributary**
(A)	Banas	–	Dhund
(B)	Mahi	–	Menal
(C)	Luni	–	Jojri
(D)	Sabarmati	–	Majam

निम्नांकित में से कौनसा जोड़ा सही सुमेलित नहीं है ?

	नदी		**सहायक नदी**
(A)	बनास	–	ढूंढ
(B)	माही	–	मिनाल
(C)	लूनी	–	जोजड़ी
(D)	साबरमती	–	माजम

34 Riverine soil erosion in Rajasthan is maximum in which river ?

(A) Mahi (B) Luni

(C) Chambal (D) Banas

राजस्थान में जल द्वारा अपरदन सबसे अधिक किस नदी से होता है ?

(A) माही (B) लूणी

(C) चम्बल (D) बनास

35 Calciorthids occur in which district of Rajasthan ?

(A) Udaipur (B) Sikar

(C) Jaipur (D) Sirohi

राजस्थान में किस जिले में कैल्सीओरथिड पायी जाती है ?

(A) उदयपुर (B) सीकर

(C) जयपुर (D) सिरोही

36 Which one of the following agriculture practice is not responsible for soil erosion ?

(A) Plantation agriculture (B) Shifting agriculture

(C) Intensive farming (D) Step agriculture

निम्नांकित में से कौनसी कृषि पद्धति मृदा अपरदन के लिए जिम्मेदार नहीं है ?

(A) बागाती कृषि (B) झूमिंग कृषि

(C) गहन कृषि (D) सीढ़ीदार कृषि

37 Indian Wildlife Protection Act 1972 in Rajasthan was enforced in which of the following year ?

भारतीय वन्यजीव संरक्षण अधिनियम 1972 को राजस्थान में किस वर्ष लागू किया गया ?

(A) 1972 (B) 1974

(C) 1973 (D) 1975

38 Bamboo is mainly found in :

(A) Udaipur (B) Ajmer

(C) Pratapgarh (D) Baran

बाँस मुख्यतः कहाँ पाया जाता है ?

(A) उदयपुर (B) अजमेर

(C) प्रतापगढ़ (D) बारां

39 'Khas' is produced specially at :

(A) Udaipur (B) Bharatpur

(C) Chittorgarh (D) Dungarpur

'खस' विशेषकर उत्पादित होती है :

(A) उदयपुर (B) भरतपुर

(C) चित्तौड़गढ़ (D) डूंगरपुर

40 Which one of the following is not a main reason of desertification in Rajasthan ?

(A) Lack of moisture (B) Over grazing

(C) Urbanization (D) Dry farming

निम्नांकित में से राजस्थान में मरुस्थलीकरण का प्रमुख कारण कौनसा नहीं है ?

(A) नमी की कमी (B) अति पशुचारण

(C) नगरीकरण (D) शुष्क कृषि

EduBull.com

41 To check desertification in Rajasthan, a 'Green Belt' has been developed along which canal ?

(A) Indira Gandhi Canal (B) Gang Canal
(C) Chambal Canal (D) Bharatpur Canal

राजस्थान में मरुस्थलीकरण के प्रसार को रोकने के लिए किस नहर के निकट 'हरित पट्टिका' का विकास किया गया है ?

(A) इंदिरा गाँधी नहर (B) गंग नहर
(C) चम्बल नहर (D) भरतपुर नहर

42 Jaipur, Ajmer, Dausa and Tonk districts are covered under which Agro-Climatic zone ?

जयपुर, अजमेर, दौसा और टोंक जिले किस कृषि जलवायु क्षेत्र के अन्तर्गत आते हैं?

(A) III-A (B) III-B
(C) IV-A (D) IV-B

43 What is 'Walara' in Rajasthan ?

(A) Horticulture (B) Fishery
(C) Scientific Cultivation (D) Shifting Cultivation

राजस्थान में 'वालरा' क्या है?

(A) बागवानी (B) मछली पालन
(C) वैज्ञानिक खेती (D) चलायमान खेती

44 Which breed of sheep, in Rajasthan is popularly known as 'Indian Marino' ?

(A) Pugal (B) Chokhla
(C) Kheri (D) Sonari

भेड़ की कौन सी नस्ल राजस्थान में 'भारतीय मेरीनो' के नाम से प्रसिद्ध है?

(A) पूगल (B) चोकला
(C) खेरी (D) सोनाड़ी

45 The 'Granary of Rajasthan' receives water for agricultural from :

(A) Gang Canal (B) Yamuna Canal
(C) Gurgaon Canal (D) Bhakra Canal

'राजस्थान का धान्यागार' कहा जाने वाला क्षेत्र सिंचाई के लिए पानी कहाँ से लेता है?

(A) गंग नहर (B) यमुना नहर
(C) गुड़गाँव नहर (D) भाकड़ा नहर

46 What is the name of rain water structure in inland drainage area of Shekhawati region ?

(A) Well (B) Tank
(C) Kund (D) Nada

शेखावाटी के अन्तःप्रवाही क्षेत्र में निर्मित कच्चे जल स्रोत को किस नाम से जाना जाता है?

(A) कुआँ (B) तालाब
(C) कुण्ड (D) नाड़ा

47 The shortest National highway of Rajasthan does not connect which of the following places ?

(A) Rewari (B) Alwar
(C) Dharuheda (D) Manesar

राजस्थान का सबसे छोटा राष्ट्रीय राजमार्ग निम्न में से किस स्थान को नहीं जोड़ता है?

(A) रेवाड़ी (B) अलवर
(C) धारुहेड़ा (D) मानेसर

48 Palana region is famous for which of the following resources ?

(A) Lead (B) Lignite
(C) Copper (D) Ferrous

पलाना क्षेत्र निम्नलिखित में से किस स्रोत के लिए प्रसिद्ध है?

(A) सीसा (B) लिग्नाइट
(C) कॉपर (D) फेरस

49 Which of the following oil fields, is not located in Barmer district of Rajasthan ?

(A) Mangla-I (B) Vijaya
(C) Saubhagyam (D) Saraswati

निम्न में से कौन सा खनिज तेल का क्षेत्र राजस्थान की बाड़मेर जिले में नहीं है?

(A) मंगला-I (B) विजया
(C) सौभाग्यम् (D) सरस्वती

50 On which river Meja Dam was constructed ?

(A) Banas river (B) Kothari river
(C) Parvati river (D) Mej river

मेजा बांध कौनसी नदी पर निर्मित किया गया ?

(A) बनास नदी (B) कोठारी नदी
(C) पार्वती नदी (D) मेज नदी

EduBull.com

51 During welding, voltage required to maintain arc is of the order -
(A) 15 - 45 volt (B) 60 - 100 volt
(C) 100 - 125 volt (D) 180 - 240 volt
वेल्डिंग के दौरान, आर्क को बनाये रखने के लिए वोल्टेज की आवश्यकता होती है –
(A) 15 - 45 वोल्ट (B) 60 - 100 वोल्ट
(C) 100 - 125 वोल्ट (D) 180 - 240 वोल्ट

52 Long arc are generally formed by the voltage and current respectively -
(A) Low, Low (B) High, High
(C) Low, High (D) High, Low
सामान्यतः लम्बी आर्क बनाने के लिए वोल्टेज और धारा क्रमानुसार होती है –
(A) कम, कम (B) ज्यादा, ज्यादा
(C) कम, ज्यादा (D) ज्यादा, कम

53 The length of short arc is generally considered as –
(A) Less than 2 mm (B) More than 2 mm
(C) Upto 6 mm (D) More than 6 mm
छोटी आर्क की लम्बाई साधारणतया मानी जाती है –
(A) 2 मिमी. से कम (B) 2 मिमी. से ज्यादा
(C) 6 मिमी. तक (D) 6 मिमी. से ज्यादा

54 The problem of arc blow generally occurs -
(A) In AC (B) In DC
(C) In AC and DC both (D) Unpredictable
आर्क ब्लो की समस्या सामान्यतया होती है –
(A) प्रत्यावर्ती धारा में (B) दिष्ट धारा में
(C) प्रत्यावर्ती धारा एवं दिष्ट धारा दोनों में (D) अनुमान नहीं लगाया जा सकता

55 Ferrous and non ferrous metals can be welded in -
(A) A.C. welding and D.C. welding both
(B) D.C. welding
(C) A.C. welding
(D) None of these
लौह एवं अलौह धातुओं की वेल्डिंग किसमें की जाती है ?
(A) ए.सी. वेल्डिंग एवं डी.सी. वेल्डिंग दोनों में
(B) डी.सी. वेल्डिंग में
(C) ए.सी. वेल्डिंग में
(D) इनमें से कोई भी नहीं

56 In which welding device, movable parts exists ?
(A) A.C. welding transformer
(B) D.C. motor generator set
(C) Both A.C. welding transformer and D.C. motor generator set
(D) Gas welding apparatus
किस वेल्डिंग उपकरण में गतिशील अंग होता है ?
(A) ए.सी. वेल्डिंग ट्रांसफोर्मर
(B) डी.सी. मोटर जनरेटर सेट
(C) ए.सी. वेल्डिंग ट्रांसफोर्मर और डी.सी. मोटर जनरेटर सेट दोनों
(D) गैस वेल्डिंग उपकरण

57 What should not be done during arc welding ?
(A) Use of earth clamps
(B) Making cable contact with oil
(C) Use of hand shield
(D) Use of gloves
निम्न में से आर्क वेल्डिंग के दौरान क्या नहीं करना चाहिए ?
(A) वेल्डिंग मशीन भू संपर्कित होनी चाहिए
(B) वेल्डिंग केबल को तेल के संपर्क में रखना चाहिए
(C) हाथ रक्षावरण का प्रयोग करना चाहिए
(D) दस्ताने प्रयोग करने चाहिए

58 Earth clamps are made of -
(A) Zinc (B) Steel
(C) Gun metal (D) Aluminium
भू संयोजन क्लैंप किस धातु के बने होते हैं ?
(A) जस्ता (B) स्टील
(C) गन मेटल (D) एल्यूमिनियम

59 What is wrong regarding the function of flux ?
(A) To stabilize the arc
(B) Make an isolated environment around the arc
(C) To deposit slag on molten metal
(D) To change the shape of base metal
फ्लक्स के कार्य के सम्बंध में क्या गलत है ?
(A) आर्क को स्थाई करना
(B) आर्क के चारों ओर निष्क्रिय गैस का आवरण बनाना
(C) पिघली धातु पर धातुमल जमा करना
(D) मुख्य धातु की आकृति में परिवर्तन करना

60 Rays emitted during welding, which are hazardous for eyes, are -
(A) Ultraviolet rays (B) Alpha rays
(C) X-rays (D) Gama rays
वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान आँखों के लिए हानिकारक किरणें कौन–सी होती हैं ?
(A) पराबैंगनी किरणें (B) एल्फा किरणें
(C) एक्स किरणें (D) गामा किरणें

EduBull.com

61 In low pressure welding -
(A) Pressure of oxygen and acetylene is low
(B) Pressure of oxygen is low
(C) Oxygen is not used
(D) Pressure of acetylene is low
निम्न दाब गैस वेल्डिंग में –
(A) ऑक्सीजन एवं एसिटिलीन का दाब निम्न होता है
(B) ऑक्सीजन का दाब निम्न होता है
(C) ऑक्सीजन प्रयोग नहीं होता है
(D) एसिटिलीन का दाब निम्न होता है

62 The pool of molten metal made due to high temperature and base metal is called -
(A) Fusion (B) Spatter
(C) Crater (D) Crack
उच्च तापमान के कारण पिघली हुई धातु व बेस मेटल के बीच बना कुंड कहलाता है –
(A) फ़्यूजन (B) स्पैटर
(C) क्रेटर (D) क्रैक

63 What is the cause of porosity in arc welding ?
(A) Use of bigger diameter electrode (B) Use of smaller diameter electrode
(C) Use of moist electrode (D) Use of bare electrode
आर्क वेल्डिंग में संरन्ध्रता का कारण होता है –
(A) बड़े व्यास के इलेक्ट्रोड का प्रयोग (B) छोटे व्यास के इलेक्ट्रोड का प्रयोग
(C) आर्द्र इलेक्ट्रोड का प्रयोग (D) नग्न इलेक्ट्रोड का प्रयोग

64 Which type of welding is used to weld vertical thick plate ?
(A) Spot welding (B) Seam welding
(C) Submerged Arc Welding (SAW) (D) Electro slag welding
कौन–सी वेल्डिंग सामान्यत: ऊर्ध्वाधर मोटी प्लेटों को वेल्ड करने में प्रयुक्त होती है ?
(A) बिंदु वेल्डिंग (B) सीम वेल्डिंग
(C) निमग्न आर्क वेल्डिंग (SAW) (D) इलेक्ट्रोस्लैग वेल्डिंग

65 Which defect will be induced if we increase the arc speed in MIG welding process ?
(A) Crack (B) Less penetration
(C) Porosity (D) Blow hole
MIG वेल्डिंग प्रक्रिया में आर्क चाल गति बढ़ा दी जाए तो क्या दोष होगा ?
(A) दरार (B) कम भेदन
(C) छिद्रण (D) ब्लो छिद्र

66 Which among the following is not a type of resistance welding ?
(A) Spot welding (B) Seam welding
(C) Projection welding (D) Arc welding
निम्नलिखित में से कौन–सा एक प्रतिरोध वेल्डिंग का प्रकार नहीं है ?
(A) स्पॉट वेल्डिंग (B) सीम वेल्डिंग
(C) प्रक्षेप वेल्डिंग (D) आर्क वेल्डिंग

67 Which defect develops in arc welding due to high current ?
(A) Blow hole (B) Under cuts
(C) Porosity (D) Lack of fusion
उच्च धारा से आर्क वेल्डिंग में कौन–सा दोष उत्पन्न होता है ?
(A) ब्लो छिद्र (B) अंडरकट्स
(C) छिद्रण (D) फ्यूजन का अभाव

68 Which of the following can not be detected by magnetic particle test ?
(A) Hardness (B) Voids
(C) Cracks (D) Slag inclusion
किसमें चुम्बकीय कण परीक्षण से पता नहीं किया जा सकता ?
(A) कठोरता (B) छिद्र
(C) दरारें (D) धातुमल अन्तर्वस्तुएँ

69 Thermit welding is not used in -
(A) Butt joint of thick pipes (B) Repair of railway tracks
(C) Repair of broken crank shaft (D) Fabrication of boiler tank
निम्न में से किसके निर्माण में थर्मिट वेल्डिंग का उपयोग नहीं होता ?
(A) मोटे पाइपों का कुंद जोड़ (B) रेलवे पथ की मरम्मत
(C) टूटी हुई क्रैंक शाफ्ट की मरम्मत (D) बॉयलर टैंक निर्माण में

70 Shielding gas used in GTAN is -
(A) Argon (B) Helium
(C) Mixture of Argon and Helium (D) All of these gases
GTAN में परिरक्षक गैस प्रयुक्त होती है –
(A) ऑर्गन (B) हीलियम
(C) ऑर्गन तथा हीलियम का मिश्रण (D) ये सभी गैसें

71 Which is not used in gas welding ?
(A) Oxygen gas (B) Flux
(C) Filler Rod (D) Flux coated electrode
गैस वेल्डिंग में कौन सा प्रयुक्त नहीं होता ?
(A) ऑक्सीजन गैस (B) फ्लक्स
(C) फिलर रॉड (D) फ्लक्स लेपित इलेक्ट्रोड

EduBull.com

72 Which gases are formed during burning of oxy-acetylene flame ?
(A) Methane and Carbon monoxide
(B) Carbon dioxide and carbon monoxide
(C) Ethylene and Propane
(D) Ethylene only
ऑक्सी एसिटीलीन ज्वाला के जलने से कौन–सी गैसे बनती हैं ?
(A) मिथेन तथा कार्बन मोनोऑक्साइड
(B) कार्बन डाईऑक्साइड तथा कार्बन मोनोऑक्साइड
(C) एथिलीन तथा प्रोपेन
(D) केवल एथिलीन

73 In GTAN, which material is added to increase melting point, current carrying and electron emission characteristics -
(A) Thorium or Zirconium (B) Lead or Zinc
(C) Copper or Tin (D) Copper or Zinc
GTAN में गलनांक, धारा प्रवाह, इलेक्ट्रान उत्सर्जन की विशेषताएं बढ़ाने के लिए क्या मिलाया जाता है ?
(A) थोरियम या जिरकोनियम (B) सीसा या जस्ता
(C) ताँबा या टिन (D) ताँबा या जस्ता

74 Which method is used for welding of grey cast iron ?
(A) TIG (B) MIG
(C) Resistance welding (D) Oxy-acetylene gas welding
ग्रे कास्ट आयरन की वेल्डिंग के लिए कौन–सी विधि प्रयुक्त होती है ?
(A) TIG (B) MIG
(C) प्रतिरोध वेल्डिंग (D) ऑक्सी–ऐसिटीलीन गैस वेल्डिंग

75 In resistance welding, the electrode in spot welding is made of -
(A) Stainless steel (B) Copper
(C) Mild steel (D) High speed steel
प्रतिरोध वेल्डिंग में इलेक्ट्रोड बना होता है –
(A) स्टेनलैस स्टील (B) ताँबा
(C) मृदु इस्पात (D) हाई स्पीड स्टील

76 The surface cracks in the weldment of non-magnet, non-ferrous alloys can be located by -
(A) Ultrasonic test (B) X-ray test
(C) Gamma ray test (D) Fluorescent test
अचुम्बकीय एवं अलौह एलॉय के वेल्डिंग में सतही दरारों का पता लगाया जा सकता है –
(A) पराश्रव्य टेस्ट (B) एक्सरे टेस्ट
(C) गामा किरण टेस्ट (D) प्रतिदीप्ति टेस्ट

77 Another name of seam welding is :
(A) Mechanical welding (B) Continuous spot welding
(C) Brake welding (D) Moisture welding
सीम वेल्डिंग का दूसरा नाम क्या है ?
(A) यांत्रिक वेल्डिंग (B) सतत बिन्दु वेल्डिंग
(C) ब्रेक वेल्डिंग (D) सीलन वेल्डिंग

78 Which type of welding amongst following is an example of plastic welding ?
(A) Gas welding (B) Arc welding
(C) Resistance welding (D) Electroslag welding
निम्न में से कौन–सी वेल्डिंग सुघट्य वेल्डिंग का उदाहरण है ?
(A) गैस वेल्डिंग (B) आर्क वेल्डिंग
(C) प्रतिरोध वेल्डिंग (D) इलेक्ट्रोस्लैग वेल्डिंग

79 In which resistance welding rotating electrodes are used ?
(A) Flash (B) Percussion
(C) Seam (D) Projection
किस प्रतिरोध वेल्डिंग में घूर्णी इलेक्ट्रोड प्रयुक्त होते हैं ?
(A) दमक (B) आघात
(C) संस्तर (D) प्रक्षेप

80 The formula for resistance welding is -
प्रतिरोध वेल्डिंग में प्रयुक्त सूत्र है –
(A) $H = KI^2Rt$ (B) $H = K^2IRt$
(C) $H = KIR^2t$ (D) $H = KIRt^2$

81 Thermit mixture used in Thermit welding is -
(A) Charcoal and Iron oxide (B) Charcoal and Aluminium
(C) Iron oxide and Aluminium (D) Charcoal, Iron oxide and Aluminium
थर्मिट वेल्डिंग में थर्मिट मिश्रण प्रयुक्त होता है –
(A) चारकोल एवं आयरन ऑक्साइड (B) चारकोल एवं एल्यूमिनियम
(C) आयरन ऑक्साइड एवं एल्यूमिनियम (D) चारकोल, आयरन ऑक्साइड एवं एल्यूमिनियम

82 Thermit welding is a form of -
(A) Resistance welding (B) Fusion welding
(C) Gas welding (D) Arc welding
थर्मिट वेल्डिंग का प्रकार है –
(A) प्रतिरोध वेल्डिंग (B) संगलन वेल्डिंग
(C) गैस वेल्डिंग (D) आर्क वेल्डिंग

83 Pattern used in thermit welding is made of -
(A) Aluminium (B) Wax
(C) Wood (D) Mild steel
थर्मिट वेल्डिंग में पैटर्न किसका बना होता है ?
(A) एल्यूमिनियम (B) मोम
(C) लकड़ी (D) मृदु इस्पात

84 Which welding process is used in railway track ?
(A) Thermit welding (B) SAW welding
(C) MIG (D) TIG
रेलवे ट्रेक में कौन–सी वेल्डिंग प्रयोग की जाती है ?
(A) थर्मिट वेल्डिंग (B) निमज्ज वेल्डिंग
(C) MIG (D) TIG

85 In which welding electric current is not used ?
(A) Spot welding (B) Seam welding
(C) Thermit welding (D) SAW welding
निम्न में से किस वेल्डिंग में विद्युत धारा का प्रयोग नहीं किया जाता है ?
(A) बिंदु वेल्डिंग (B) सीम वेल्डिंग
(C) थर्मिट वेल्डिंग (D) निमज्ज वेल्डिंग

86 In which position plates are kept for making butt joint by electroslag welding ?
(A) Horizontal (B) Overhead
(C) Flat (D) Vertical
इलेक्ट्रोस्लैग वेल्डिंग में प्लेटों को किस स्थिति में रखकर बट जोड़ बनाया जाता है ?
(A) क्षैतिज (B) शिरोपरि
(C) फ्लैट (D) उर्ध्वाधर

87 Name of the welding method in which arc is not used during welding process except in starting -
(A) GMAW (B) GTAW
(C) Electroslag welding (D) Submerged arc welding
वेल्डिंग प्रक्रिया का नाम बताओ जिसमें प्रारंभ के अतिरिक्त वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान आर्क प्रयुक्त नहीं होती–
(A) GMAW (B) GTAW
(C) इलेक्ट्रोस्लैग वेल्डिंग (D) निमग्न आर्क वेल्डिंग

88 In which welding method heat is produced due to electric resistance of molten slag to melt weld metal ?
(A) Electroslag welding (B) Submerged arc welding
(C) Thermit welding (D) Ultrasonic welding
किस वेल्डिंग विधि में पिघले धातुमल के विद्युत प्रतिरोध से उत्पन्न ऊर्जा का प्रयोग धातु को पिघलाने में किया जाता है ?
(A) इलेक्ट्रोस्लैग वेल्डिंग (B) निमग्न आर्क वेल्डिंग
(C) थर्मिट वेल्डिंग (D) अल्ट्रासोनिक वेल्डिंग

89 In contrast to TIG following are not used in MIG welding -
(A) Wire feed mechanism (B) Cooling water supply unit
(C) Gas supply unit (D) Welding gun
TIG की तुलना में MIG वेल्डिंग में क्या प्रयुक्त नहीं करते ?
(A) वायर फीड मेकेनिज्म (B) कूलिंग वाटर सप्लाई यूनिट
(C) गैस सप्लाई यूनिट (D) वेल्डिंग गन

90 Which of the following is correct for MIG (GMAW) welding ?
(A) Inert gas and consumable electrode
(B) Inert gas and non consumable electrode
(C) Reactive gas and consumable electrode
(D) Reactive gas and non consumable electrode
निम्न में से MIG (GMAW) वेल्डिंग के लिए कौन–सा सही है ?
(A) निष्क्रिय गैस व क्षयकारी इलेक्ट्रोड
(B) निष्क्रिय गैस व अक्षयकारी इलेक्ट्रोड
(C) सक्रिय गैस व क्षयकारी इलेक्ट्रोड
(D) सक्रिय गैस व अक्षयकारी इलेक्ट्रोड

91 Following statement does not suit MIG (GMAW) welding -
(A) Deep penetration (B) High metal deposition rate
(C) Spatter near weld area (D) High speed of welding
MIG (GMAW) वेल्डिंग के लिए निम्न कथन सही नहीं है –
(A) गहन वेधन (B) अधिक धातु जमाव दर
(C) वेल्ड क्षेत्र के नजदीक स्पैटर (D) वेल्डिंग की गति उच्च

92 GTAW is -
(A) Gas Tungsten Argon Welding (B) Gas Tungsten Arc Welding
(C) Gun Tungsten Arc Welding (D) Gun Tungsten Argon Welding
GTAW है –
(A) गैस टंगस्टन आर्गन वेल्डिंग (B) गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग
(C) गन टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (D) गन टंगस्टन आर्गन वेल्डिंग

93 Which of the following is correct for TIG (GTAW) welding ?
(A) Inert gas and consumable electrode
(B) Inert gas and non-consumable electrode
(C) Reactive gas and consumable electrode
(D) Reactive gas and non-consumable electrode
निम्न में से TIG (GTAW) वेल्डिंग के लिए कौन–सा सही है ?
(A) निष्क्रिय गैस व क्षयकारी इलेक्ट्रोड
(B) निष्क्रिय गैस व अक्षयकारी इलेक्ट्रोड
(C) सक्रिय गैस व क्षयकारी इलेक्ट्रोड
(D) सक्रिय गैस व अक्षयकारी इलेक्ट्रोड

EduBull.com

94 Which gas is not used in TIG (GTAW) welding ?

(A) Argon (B) Helium

(C) Oxygen (D) Mixture of argon and helium

इनमें से कौन–सी गैस TIG (GTAW) वेल्डिंग में प्रयुक्त नहीं होती ?

(A) आर्गन (B) हीलियम

(C) ऑक्सीजन (D) आर्गन व हीलियम का मिश्रण

95 What is arc blow ?

(A) Deflection of arc from its defined path

(B) Pool of molten metal

(C) Difference between electrode and base metal

(D) Vanishing of arc

आर्क ब्लो क्या होता है ?

(A) अपनी निश्चित दिशा से आर्क का विचलन

(B) पिघली धातु का कुंड

(C) इलेक्ट्रोड और मुख्य धातु में अंतर

(D) आर्क का बुझना

96 Increasing arc length -

(A) Voltage increases, current decreases

(B) Voltage decreases, current increases

(C) Voltage and current both decrease

(D) Voltage and current both increase

आर्क की लम्बाई बढ़ने से –

(A) वोल्टेज बढ़ती है, धारा कम होती है

(B) वोल्टेज कम होती है, धारा बढ़ती है

(C) वोल्टेज एवं धारा दोनों कम होती है

(D) वोल्टेज एवं धारा दोनों बढ़ती है

97 Most suitable metal for welding is -

(A) Low alloy steel (B) High carbon steel

(C) Cast iron (D) Mild steel

वेल्डिंग के लिए सबसे उपयुक्त धातु कौन–सी है ?

(A) निम्न मिश्र धातु इस्पात (B) उच्च कार्बन इस्पात

(C) ढलवां लोहा (D) मृदु इस्पात

98 According to A.W.S. code, 4 digits are there starting with E, what do initial 2 digits represent -

(A) Polarity (B) Welding position

(C) Type of flux covering (D) Tensile strength of weld metal

A.W.S. कोड वाले इलेक्ट्रोड में E से प्रारम्भ होकर 4 अंक दर्शित होते हैं, प्रथम 2 अंक क्या दर्शाते हैं ?

(A) ध्रुवता (B) वेल्डिंग स्थिति

(C) फ्लक्स कवरिंग का प्रकार (D) वेल्ड धातु की तन्य क्षमता

99 In submerged arc welding -

(A) Flux coated electrode is used

(B) Work piece is covered with arc

(C) Arc is covered with Hydrogen gas

(D) Arc is covered with flux

निमग्न आर्क वेल्डिंग में –

(A) फ्लक्स लेपित इलेक्ट्रोड प्रयुक्त होता है

(B) कार्य खंड आर्क से ढ़का रहता है

(C) आर्क हाइड्रोजन गैस से ढ़का रहता है

(D) आर्क फ्लक्स से ढ़का रहता है

100 The flux in submerged arc welding is in the form of -

(A) Paste (B) Coating on the electrode

(C) Granular powder (D) Inert gas

निमग्न आर्क वेल्डिंग में फ्लक्स किस रूप में होता है ?

(A) पेस्ट (B) इलेक्ट्रोड पर लेपित

(C) दानेदार पाउडर (D) निष्क्रिय गैस

101 Which type of electrode is used in submerged arc welding ?

(A) Coated electrode (B) Bare Electrode

(C) No electrode is used (D) Powder electrode

निमग्न आर्क वेल्डिंग में किस प्रकार का इलेक्ट्रोड प्रयोग होता है ?

(A) लेपित इलेक्ट्रोड (B) नग्न इलेक्ट्रोड

(C) इलेक्ट्रोड प्रयोग नहीं होता (D) चूर्ण इलेक्ट्रोड

EduBull.com

102 Which method is used for welding of brass ?

(A) GTAW (B) Oxy-Acetylene gas welding
(C) Shielded metal Arc welding (D) All of these three methods

पीतल की वेल्डिंग के लिए कौन–सी विधि प्रयोग की जाती है ?

(A) GTAW (B) ऑक्सी–ऐसिटीलीन गैस वेल्डिंग
(C) परिरक्षित मेटल आर्क वेल्डिंग (D) ये सभी तीनों विधियाँ

103 Which flame is used in gas welding of stainless steel ?

(A) Carburizing (B) Oxidizing
(C) Neutral (D) None of these

स्टैनलैस स्टील की गैस वेल्डिंग में कौन–सी ज्वाला प्रयुक्त होती है ?

(A) कार्बुरीकारक (B) ऑक्सीकारक
(C) उदासीन (D) इनमें से कोई नहीं

104 Which equipment is used in gas welding to reduce the pressure to supply working pressure ?

(A) Pressure Gauge (B) Pressure Regulator
(C) Hose Pipe (D) Blow Pipe

गैस वेल्डिंग में कौन–सा उपकरण होता है, जो दाब को घटाकर वांछित दाब पर सप्लाई बनाये रखता है ?

(A) प्रेशर गेज (दाब मापी) (B) दाब नियामक
(C) होज़ पाइप (D) ब्लो पाइप

105 The correct angle between weld line and electrode during arc welding is kept -

(A) 90° (B) 70-80°
(C) 40-50° (D) 10-20°

आर्क वेल्डिंग के दौरान वेल्ड लाइन एवं इलेक्ट्रॉड के मध्य सही कोण रखा जाता है –

(A) 90° (B) 70-80°
(C) 40-50° (D) 10-20°

106 Example of Autogenous welding is -

(A) Arc welding (B) MIG welding
(C) Gas welding (D) Resistance welding

स्वजात वेल्डिंग का उदाहरण है –

(A) आर्क वेल्डिंग (B) MIG वेल्डिंग
(C) गैस वेल्डिंग (D) प्रतिरोध वेल्डिंग

107

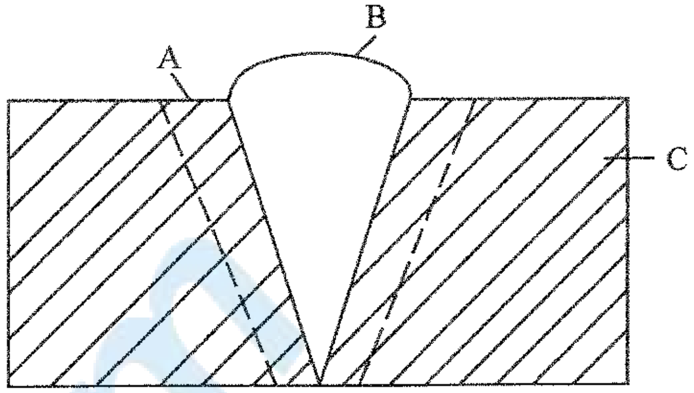

Fig. I

In figure - I, A represents -

(A) Fusion zone (B) Base metal
(C) Heat affected zone (D) Pressure zone

चित्र I में A प्रदर्शित करता है –

(A) संगलन क्षेत्र (B) मूल धातु
(C) ऊष्मा प्रभावित क्षेत्र (D) दाब क्षेत्र

108 Projection welding is a -

(A) Continuous spot welding process
(B) Process used for joining Tubes and Pipes
(C) Multi spot welding process
(D) Process used for joining thin wires

प्रोजेक्शन (प्रक्षेप) वेल्डिंग है –

(A) सतत स्पॉट वेल्डिंग प्रक्रिया
(B) ट्यूब और पाइप को जोड़ने में प्रयुक्त प्रक्रिया
(C) मल्टी स्पॉट वेल्डिंग प्रक्रिया
(D) पतले तारों को जोड़ने लिए प्रयुक्त प्रक्रिया

109 Which power source is used in welding of Aluminum by TIG welding method ?

(A) DC (B) AC
(C) Both AC and DC (D) Manual power

एल्यूमिनियम की वेल्डिंग के लिए TIG वेल्डिंग में कौन–सा शक्ति स्रोत प्रयुक्त किया जाता है ?

(A) दिष्ट धारा (B) प्रत्यावर्ती धारा
(C) प्रत्यावर्ती धारा एवं दिष्ट धारा दोनों (D) मानव शक्ति

110 Which of the following is not a fusion welding ?

(A) Arc welding (B) Gas welding
(C) Thermit welding (D) Forge welding

निम्न में से कौन–सी संगलन वेल्डिंग नहीं है ?

(A) आर्क वेल्डिंग (B) गैस वेल्डिंग
(C) थर्मिट वेल्डिंग (D) फोर्ज वेल्डिंग

111 Which type of polarity is used in TIG welding ?

(A) Direct Current Straight Polarity (DCSP)

(B) Direct Current Reverse Polarity (DCRP)

(C) No consideration of polarity is taken

(D) Both DCSP and DCRP

TIG वेल्डिंग में कौन–सी ध्रुवता प्रयोग में लाई जाती है ?

(A) दिष्ट धारा सीधी ध्रुवता (DCSP)

(B) दिष्ट धारा प्रतिवर्तित ध्रुवता (DCRP)

(C) ध्रुवता का ध्यान नहीं रखा जाता

(D) DCSP तथा DCRP दोनों

112 Which shielding gas is not used in Electro gas welding ?

(A) CO_2 (B) Argon

(C) Helium (D) Oxygen

इलेक्ट्रो गैस वेल्डिंग में कौन–सी परिरक्षक गैस प्रयोग नहीं की जाती है ?

(A) CO_2 (B) ऑर्गन

(C) हीलियम (D) ऑक्सीजन

113 Which shielding gas is suitable for welding of metals like copper or aluminium by GMAW ?

(A) Acetylene (B) Hydrogen

(C) Mixture of Argon and Helium (D) Carbon monoxide

GMAW द्वारा ताँबा या एल्यूमिनियम जैसे धातुओं की वेल्डिंग के लिए उपयुक्त शील्डिंग गैस कौन–सी होती है ?

(A) ऐसिटीलीन (B) हाइड्रोजन

(C) आर्गन एवं हीलियम का मिश्रण (D) कार्बन मोनोऑक्साइड

114 Which defects are inspected by ultrasonic inspection ?

(A) Undercut (B) Spatter

(C) Surface porosity (D) Internal defect

अल्ट्रासोनिक निरीक्षण से किन दोषों का परीक्षण किया जाता है ?

(A) तलोच्छिन (B) छिड़काव

(C) सतही सरंध्रता (D) आंतरिक दोष

115 Which one is non-destructive test ?

(A) Tensile test (B) Bend test

(C) Magnetic particle test (D) Impact test

निम्न में से अविनाशी परीक्षण है –

(A) तनाव परीक्षण (B) बंकन परीक्षण

(C) चुम्बकीय कण परीक्षण (D) इम्पैक्ट परीक्षण

116 Internal defects of welding are tested by which method ?

(A) Visual (B) Magnetic particle

(C) Fluorescent dye penetrant (D) Radiography

वेल्डिंग के आंतरिक दोषों को किस विधि द्वारा परीक्षण किया जाता है ?

(A) दृष्टिगत (B) चुम्बकीय कण

(C) प्रतिदीप्ति डाई अन्तर्विष्ट (D) रेडियोग्राफीय

117 Liquid penetrant test is used for testing following -

(A) Surface defects (B) Hardness

(C) Brittleness (D) Tensile strength

निम्न में से किस हेतु लिक्विड पैनीट्रेंट टेस्ट परीक्षण किया जाता है ?

(A) सतह दोष (B) कठोरता

(C) भंगुरता (D) तन्यता सामर्थ्य

118 Which of the following is not a non-destructive test ?

(A) Magnetic particle inspection

(B) Radiographic inspection

(C) Ultrasonic inspection

(D) Tensile test

निम्न में से कौन–सा परीक्षण अविनाशी नहीं है ?

(A) चुम्बकीय कण निरीक्षण (B) रेडियोग्राफीय निरीक्षण

(C) पराश्रव्य निरीक्षण (D) तनाव परीक्षण

119 Which test is used to detect surface cracks of non-magnetic material ?

(A) Magnetic particle test (B) Face bend test

(C) Dye penetrant test (D) Ultrasonic test

अचुम्बकीय मेटेरियल के सतही दरारों का पता लगाने हेतु निम्न में से कौन–सा टेस्ट उपयुक्त होगा ?

(A) मैग्नेटिक पार्टिकल टेस्ट (B) फेस बेंड टेस्ट

(C) डाई पैनीट्रेंट टेस्ट (D) अल्ट्रासोनिक टेस्ट

EduBull.com

120 Which test is used for measuring the ductility of weld metal ?
(A) Ultrasonic test (B) X ray test
(C) Bend test (D) Hardness test
वैल्ड धातु की तन्यता को निम्न में से किसके द्वारा मापा जाता है ?
(A) अल्ट्रासोनिक परीक्षण (B) एक्स रे परीक्षण
(C) बंकन परीक्षण (D) कठोरता परीक्षण

121 Which is not an internal defect of welding ?
(A) Surface cracks (B) Incomplete penetration
(C) Slag inclusion (D) Porosity
इनमें से कौन–सा वेल्डिंग का आंतरिक दोष नहीं है ?
(A) सतही दरारें (B) अपूर्ण वेधन
(C) धातुमल अन्तर्वस्तुएँ (D) सरंध्रता

122 Small globules of metal are scattered on work surface during arc welding, is called -
(A) Slag (B) Spatter
(C) Crater (D) Overlap
आर्क वेल्डिंग में धातु की छोटी–छोटी गोलिकाओं के रूप में कार्य सतह पर बिखरना कहलाती है –
(A) स्लैग (B) स्पैटर
(C) क्रेटर (D) अतिव्यापन

123 Example of pressure welding is -
(A) Gas welding (B) Thermit welding
(C) GMAW (D) Resistance welding
दाब वेल्डिंग का उदाहरण है –
(A) गैस वेल्डिंग (B) थर्मिट वेल्डिंग
(C) GMAW (D) प्रतिरोध वेल्डिंग

124 Arc welding is also known as -
(A) Pressure welding (B) Plastic welding
(C) Non-pressure welding (D) Heterogenous welding
आर्क वेल्डिंग को निम्न नाम से भी जाना जाता है –
(A) दाब वेल्डिंग (B) सुघट्य वेल्डिंग
(C) अदाब वेल्डिंग (D) विषमांगी वेल्डिंग

125 In resistance spot welding, the pressure is released -
(A) Just at the time of passing the current
(B) After completion of current
(C) After cooling of welds starts
(D) During heating period
प्रतिरोध स्पॉट वेल्डिंग में, दाब हटाया जाता है –
(A) धारा के प्रवाह के समय के साथ
(B) धारा के पूर्ण होने के बाद
(C) वेल्ड ठंडी होने के प्रारंभ के बाद
(D) गर्म करने के समय के दौरान

126 In resistance welding, current and voltage are respectively -
(A) High Ampere, Low Voltage
(B) Low Ampere, High Voltage
(C) Both Ampere and Voltage kept equal
(D) Low Ampere, Low Voltage
प्रतिरोध वेल्डिंग में धारा तथा वोल्टेज क्रमानुसार होती है –
(A) उच्च एम्पीयर, निम्न वोल्टेज
(B) निम्न एम्पीयर, उच्च वोल्टेज
(C) एम्पीयर एवं वोल्टेज समान रखी जाती है
(D) निम्न एम्पीयर, निम्न वोल्टेज

127 Liquid or gas tight sheet metal vessels are produced by -
(A) Spot welding (B) Projection welding
(C) Seam welding (D) Percussion welding
द्रवरोधी या गैसरोधी शीट मेटल पात्र किस विधि से बनाये जाते हैं ?
(A) स्पॉट वेल्डिंग (B) प्रक्षेप वेल्डिंग
(C) संस्तर वेल्डिंग (D) आघात वेल्डिंग

128 The melting point of the filler metal should be ________ than the melting point of base metals.
(A) Less (B) More
(C) No relation (D) Always equal
वेल्डिंग में पूरक धातु का गलनांक मुख्य धातुओं के गलनांक से ________ होना चाहिए।
(A) कम (B) अधिक
(C) कोई सम्बंध नहीं (D) सदैव समान

129 Submerged arc welding is generally done in following position -
(A) Vertical (B) Flat
(C) Overhead (D) All of these positions
निमग्न आर्क वेल्डिंग सामान्यतः निम्न में से कौन–सी स्थिति में किया जाता है ?
(A) उर्ध्वाधर (B) फ्लैट
(C) शिरोपरी (D) दी गई सभी स्थितियाँ

130 Post heating in welding is done to -
(A) Reduce hardness and brittleness
(B) Increase hardness and brittleness
(C) Reduce toughness
(D) Increase cooling rate
वेल्डिंग में पश्च तापन किया जाता है –
(A) कठोरता एवं भंगुरता कम करने के लिए
(B) कठोरता एवं भंगुरता बढ़ाने के लिए
(C) चीमड़पन कम करने के लिए
(D) ठंडा होने की दर बढ़ाने के लिए

131 Which is not preheated for final welding ?
(A) Aluminium (B) Brass
(C) Copper (D) Mild steel
अंतिम वेल्डिंग करने के लिए निम्न का पूर्वतापन नहीं किया जाता है –
(A) एल्यूमिनियम (B) पीतल
(C) ताँबा (D) मृदु इस्पात

132 Due to which property of copper, it is preheated before welding ?
(A) High thermal conductivity (B) High melting point
(C) High expansion (D) High ductility
ताँबे के किस गुण के कारण उसे वेल्ड करने से पहले पूर्वतापन की आवश्यकता होती है ?
(A) उच्च ऊष्मीय चालकता (B) उच्च गलनांक
(C) उच्च प्रसारण (D) उच्च तन्यता

133 Which defect will be induced if cast iron is welded without preheating ?
(A) Porosity (B) Undercut
(C) Blow hole (D) Crack
बिना पूर्वतापन के ढ़लवें लोहे को वेल्ड किया जाए, तो क्या दोष होगा ?
(A) छिद्रण (B) अण्डरकट
(C) ब्लो छिद्र (D) दरार

134 'E 6013' coding of electrode represents -
(A) IS (Indian Standard) (B) ISO (International Standard)
(C) AWS (American Standard) (D) BS (British Standard)
'E 6013' इलेक्ट्रोड की कोडिंग प्रदर्शित करती है –
(A) IS (भारतीय मानक) (B) ISO (अन्तर्राष्ट्रीय मानक)
(C) AWS (अमेरिकन मानक) (D) BS (ब्रिटीश मानक)

135 The tip of the electrodes used in spot welding is made of -
(A) Gun metal (B) Brass
(C) Copper (D) Aluminium
स्पॉट वेल्डिंग में प्रयुक्त इलेक्ट्राडों का टिप किस धातु का बना होता है ?
(A) गन मेटल (B) पीतल
(C) ताँबा (D) एल्यूमिनियम

136 In autogenous welding -
(A) Filler metal and base metal are of same metal
(B) Filler metal and base metal are of different metals
(C) No filler metal is used
(D) Copper is used as filler metal
स्वजात वेल्डिंग में –
(A) पूरक धातु और मुख्य धातु एक ही धातु के होते हैं ।
(B) पूरक धातु और मुख्य धातु भिन्न धातुओं के होते हैं ।
(C) कोई पूरक धातु प्रयोग में नहीं लेते ।
(D) पूरक धातु के रूप में ताँबा प्रयोग होता है ।

137 Which of the material has highest weldability ?
(A) Cast iron (B) Stainless steel
(C) Low alloy steel (D) Low carbon steel
कौन–से मेटेरियल की सर्वाधिक वेल्डनीयता है ?
(A) ढ़लवां लोहा (B) स्टेनलैस स्टील
(C) निम्न एलाय स्टील (D) निम्न कार्बन स्टील

138 The strength of properly welded joint as compared to base metal would be -
(A) Less (B) Same
(C) More (D) Unpredictable
सही तरह से बनाये गये वेल्डित जोड़ की सामर्थ्य मुख्य धातु की तुलना में होगी –
(A) कम (B) बराबर
(C) ज्यादा (D) पता नहीं किया जा सकता

139 Welding joint is -
(A) Temporary method (B) Permanent method
(C) Semipermanent method (D) None of these
वेल्डिंग जोड़ होता है –
(A) अस्थायी विधि (B) स्थायी विधि
(C) अर्धस्थायी विधि (D) इनमें से कोई नहीं

140 Which gas should be opened first in gas welding ?
(A) Oxygen (B) Acetylene
(C) Both simultaneously (D) Any of the two gases
गैस वेल्डिंग प्रारम्भ करते समय कौन–सी गैस पहले खोलनी चाहिए ?
(A) ऑक्सीजन (B) एसिटिलीन
(C) दोनों एक साथ (D) दोनों गैसों में से कोई भी

141 In left ward welding, how much angle head of blowpipe makes with the weld plane ?
वामवर्ती वेल्डिंग में ब्लोपाइप का हैड, वेल्ड के तल से कितना कोण बनाता है ?
(A) 20°-30° (B) 40°-50°
(C) 60°-70° (D) 80°-90°

142 In gas welding, acetylene is prepared by adding -
(A) Sodium carbide and water
(B) Calcium carbide and water
(C) Sodium chloride and water
(D) Sodium chloride and calcium carbide
गैस वेल्डिंग प्रक्रम में एसिटिलीन बनाई जाती है –
(A) सोडियम कार्बाइड और जल को मिलाकर
(B) कैल्सियम कार्बाइड और जल को मिलाकर
(C) सोडियम क्लोराइड और जल को मिलाकर
(D) सोडियम क्लोराइड और कैल्सियम कार्बाइड को मिलाकर

143 In oxy-acetylene gas welding, the temperature of oxidizing flame is -
आक्सी–एसिटीलीन गैस वेल्डिंग में ऑक्सीकारक ज्वाला का तापमान होता है –
(A) 4000°C (B) 3300°C
(C) 7000°C (D) 1000°C

144 Which gas cylinder is of red colour ?
(A) Oxygen cylinder (B) Acetylene cylinder
(C) Nitrogen cylinder (D) Hydrogen cylinder
इनमें से किस सिलेण्डर का रंग लाल होता है ?
(A) ऑक्सीजन सिलेण्डर (B) एसीटिलीन सिलेण्डर
(C) नाइट्रोजन सिलेण्डर (D) हाइड्रोजन सिलेण्डर

145 Which equipment is used to mix acetylene and oxygen in gas welding ?
(A) Pressure regulator (B) Blow pipe
(C) Gas cylinder (D) Hose pipe
गैस वेल्डिंग में ऐसिटीलीन एवं ऑक्सीजन को मिश्रित करने के लिए कौन–सा उपकरण प्रयुक्त होता है ?
(A) दाब नियामक (B) ब्लो पाइप
(C) गैस सिलिण्डर (D) होज़ पाइप

146 Which gas should be stopped first in blow pipe after completion of gas welding ?
(A) Acetylene (B) Hydrogen
(C) Oxygen (D) Carbon dioxide
गैस वेल्डिंग समाप्त करने पर ब्लो पाइप में किस गैस को पहले बंद करना चाहिए ?
(A) ऐसीटिलीन (B) हाइड्रोजन
(C) ऑक्सीजन (D) कार्बन डाईऑक्साइड

147 Which type of flame is used in gas welding of brass and bronze ?
(A) Neutral (B) Carburizing
(C) Oxidizing (D) None of these
पीतल और कांसा की गैस वेल्डिंग में कौन–सी ज्वाला प्रयुक्त होती है ?
(A) उदासीन (B) कार्बुरीकारक
(C) ऑक्सीकारक (D) इनमें से कोई नहीं

148 Oxy-Acetylene gas welding is a type of welding -
(A) Resistance welding (B) Pressure welding
(C) Fusion welding (D) Arc welding
ऑक्सी–ऐसिटीलीन गैस वेल्डिंग किस प्रकार की वेल्डिंग है ?
(A) प्रतिरोध वेल्डिंग (B) दाब वेल्डिंग
(C) संगलन वेल्डिंग (D) आर्क वेल्डिंग

149 In straight polarity -
(A) Current changes its polarity continuously.
(B) Base metal is connected to +ve terminal.
(C) Base metal is connected to –ve terminal.
(D) Oxygen is used
सीधी ध्रुवता में –
(A) करंट लगातार दिशा बदलता है ।
(B) बेस धातु को +ve सिरे से जोड़ा जाता है ।
(C) बेस धातु को –ve सिरे से जोड़ा जाता है ।
(D) ऑक्सीजन का प्रयोग किया जाता है ।

150 How much portion of total heat is developed at positive terminal in DC arc welding ?
दिष्ट धारा आर्क वेल्डिंग में, कुल ऊष्मा का कितना भाग धनात्मक टर्मिनल पर उत्पन्न होता है ?
(A) $\frac{1}{3}$ (B) $\frac{2}{3}$
(C) $\frac{1}{6}$ (D) $\frac{3}{4}$